

## SOLUCIÓN INDUSTRIAL

---

# Permita la agilidad y resiliencia de la cadena de suministro al reducir el desperdicio

**Mantenga su ventaja competitiva aumentando la sustentabilidad y la agilidad de su empresa**

En el entorno competitivo actual, las empresas deben reducir sus pérdidas y desperdicios económicos, así como el desperdicio físico y la huella de carbono.

La globalización de las empresas, junto con la pandemia que enfrentamos, ha intensificado la exigencia de que las empresas sean más resilientes y productivas, a fin de sostener su negocio. La clave para mantener la competitividad es la implementación de tecnología digital que ayude a mejorar su eco-sustentabilidad, mejorar aún más la eficiencia operativa y aumentar su agilidad y resiliencia.

AVEVA es el único proveedor de soluciones de software industrial que le ofrece todo, desde informática y analíticos de vanguardia, control de operaciones, inteligencia de rendimiento, planificación, programación y ejecución, hasta gestión de operaciones en múltiples sitios. Logre mayores resultados positivos y una mejor visibilidad con herramientas que lo ayudan a alinear personas y procesos con objetivos estratégicos. Esto permitirá a sus equipos eliminar ineficiencias, lograr objetivos de sustentabilidad y optimizar la cadena de valor para maximizar el rendimiento de su negocio.

# Desafío: Mejorar la sustentabilidad y la agilidad al tiempo que se optimiza la eficiencia operativa

Hay muchas razones por las que es importante reducir el desperdicio y las fugas de valor de las operaciones industriales. La reducción de residuos tiene el objetivo último de reducir todos los gastos que no aporten ningún valor al cliente. Actualmente, la reducción de desechos incluye importantes objetivos adicionales de minimización del impacto ambiental y el consumo de recursos naturales.

Centrarse en una sistemática y continua reducción de desperdicios puede generar muchos beneficios clave:

- Mayor productividad y calidad
- Menos reprocesos y reciclaje
- Uso más eficiente de materiales, energía, agua y otros consumibles
- Reducción de los costos de eliminación de residuos
- Cumplimiento regulatorio mejorado
- Mayor fidelidad de los clientes

Usted solo puede corregir y mejorar lo que puede medir, ver y comprender. Las operaciones de la planta a menudo carecen de un acceso fácil a los datos y herramientas necesarios para tomar decisiones efectivas sobre cómo minimizar desperdicios y pérdidas y maximizar el rendimiento de la planta.

Los analíticos avanzados y la inteligencia artificial permiten a las empresas explorar relaciones de datos más complejas, identificar nuevos conocimientos para mejoramiento y condiciones operativas óptimas.

La colaboración y la visibilidad de la información entre los equipos funcionales y la alineación precisa entre la cadena de suministro y las operaciones de la planta impulsan la optimización holística de la cadena de valor y conducen a un rendimiento comercial maximizado dentro de las limitaciones operativas.



Las iniciativas de sustentabilidad están cambiando las prioridades industriales



Entre el 20% y el 50% de la energía utilizada en procesos industriales queda perdido



El crecimiento anual de la productividad se desaceleró o retrocedió después de 2012.

El COVID-19 probablemente agravará la erosión

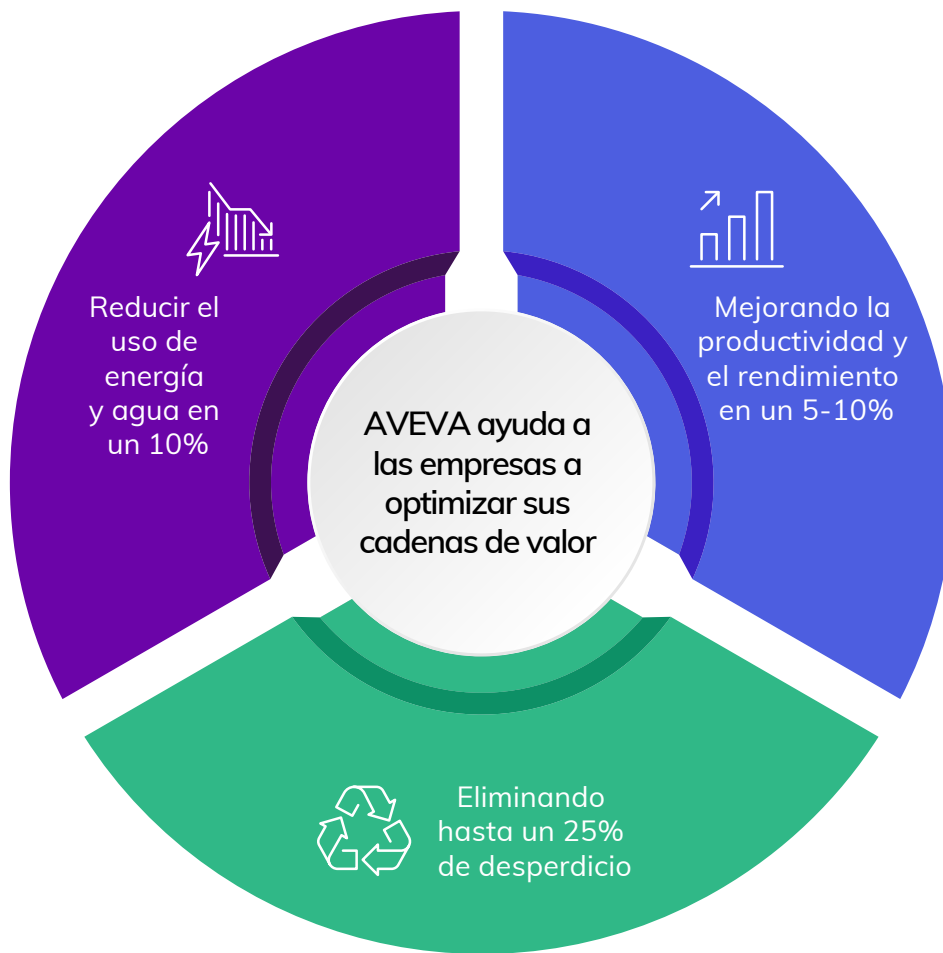
# Solución: Optimización de la Cadena de Valor

AVEVA puede ayudar a acelerar la reducción de desperdicios y acrecentar su eficiencia operativa con una plataforma digital que se conecta desde el borde hasta la empresa. Las capacidades integradas de planificación, programación y ejecución lo ayudan a redefinir sus procesos, permitir una colaboración más profunda, reducir las fugas de valor y el desperdicio, mantener la productividad y la innovación y, en última instancia, tomar mejores y más sólidas decisiones.

AVEVA combina la tecnología en la nube y las innovaciones de gemelos digitales con los analíticos que usted necesita para implementar KPI consistentes y estándares de informes en toda la empresa, respaldados por la recopilación y centralización de datos que alimenten los analíticos predictivos y el aprendizaje automático.

Traducido al valor económico, independientemente de la industria, podemos ayudarlo a superar sus objetivos operativos, reduciendo los costos de refinación hasta en \$0.70/barril para las empresas de energía, o mejorando la productividad hasta un 20% en Alimentos y Bebidas (F&B, por sus siglas en inglés) o planta de procesamiento de Mercancías de Consumo Empaquetadas (CPG, por sus siglas en inglés).

Trabajamos con más de 400 sitios de refinerías / petroquímicos en todo el mundo, más de 100 sitios de minería y metales y más de 900 sitios de manufactura de Alimentos y Bebidas y Mercancías de Consumo Empaquetadas en todo el mundo.



## Historias de éxito de clientes

### Caso de estudio de un cliente de manufactura: Henkel Laundry & Home Care construye una columna vertebral digital para cumplir con sus objetivos de sustentabilidad y eficiencia.

Con un enfoque en la implementación de innovaciones sustentables al tiempo que se mejora la eficiencia de los recursos y se agrega valor, el objetivo de Henkel es ser tres veces más eficiente para 2030 en su huella ambiental.

La solución basada en AVEVA le ha ahorrado a Henkel 37 millones de euros a la fecha, y los últimos ahorros anuales alcanzan los 8 millones de euros por año, en comparación con el año base. Como resultado de su exitosa implementación del Sistema de Ejecución de Manufactura de AVEVA, Henkel ha reducido el desperdicio de la línea de llenado y ha eliminado virtualmente todo etiquetado incorrecto (100% de calidad de etiqueta fuera de la línea y más del 99.8% en aplicación correcta de etiquetas de primera vez a nivel global). Esto lleva a una calidad máxima garantizada del producto y a importantes ahorros en el empaqueo. La solución también generó mejoras en OEE de un promedio del 15% después de solo dos años.



### Caso de estudio de cliente de refinamiento: el objetivo de Neste es ser carbono neutral para 2035

Neste es un líder mundial en la producción de diesel renovable y combustible para aviones, aunque para cumplir su objetivo de convertirse en carbono neutral para 2035, necesitan encontrar nuevas formas de trabajar de manera sustentable en múltiples sitios y más de 80 unidades que complican la coordinación entre negocios.

Al usar AVEVA™ Unified Supply Chain en la nube, el equipo gestiona la creación de modelos, el apoyo a la toma de decisiones y la planificación de la producción en un espacio digital. Esto rompe los silos y aumenta la colaboración al brindar acceso flexible por medio de la nube. Los equipos pueden tomar decisiones rápidas y precisas utilizando inteligencia artificial. La producción se optimiza de manera automática y el desperdicio disminuye, acercando a Neste a su objetivo de carbono neutral. Estos significativos resultados están ayudando a Neste a dar forma al futuro de la energía.



# Cómo puede ayudar AVEVA

A través de Performance Intelligence, AVEVA conecta el poder de la información y la inteligencia artificial (IA) con el conocimiento humano, para permitir una toma de decisiones más rápida y precisa, ayudando a las industrias a impulsar la entrega operativa y la sustentabilidad. Nuestra gestión de datos operativos habilitada en la nube, combinada con software que abarca diseño, ingeniería y operaciones, rendimiento de activos, monitoreo y soluciones de control, otorga valor comercial comprobado y resultados a más de 20,000 clientes en todo el mundo, respaldados por el ecosistema de software industrial más grande, incluidos 5,500 socios y 5,700 desarrolladores certificados.

## Ofertas de software AVEVA para optimizar su cadena de valor y mejorar su agilidad operativa

Para Industrias Manufactureras: F&B, CPG, Productos Químicos Especializados y Manufactura Discreta	Para Industrias de Proceso Continuo: O&G, Minería y Energía
<b>Sistema de Ejecución de Manufactura de AVEVA™:</b> Maximice la rentabilidad, la flexibilidad, la calidad y el cumplimiento en la manufactura por medio de la gestión digital de las reglas y la información para todas las actividades operativas en tiempo real.	<b>Cadena de Suministro Unificada de AVEVA:</b> Garantiza la seguridad y visibilidad del conocimiento de la cadena de suministro, con un acceso simple y consistente a los datos y una fácil integración a los sistemas comerciales externos.
<b>AVEVA™ Discrete Lean Management:</b> Mejore su eficacia operativa midiendo, visualizando y analizando su rendimiento de manufactura con prácticas comprobadas de gestión ligera	<b>AVEVA™ Process Optimization:</b> Utiliza modelos de simulación de primer principio y datos de proceso para profundizar el rendimiento y las ganancias de la planta.
<b>AVEVA™ Recipe Management:</b> Proporcionar agilidad de recetas y procesos repetibles y calidad del producto a través de la automatización del cambio de producto y la ejecución de recetas.	<b>AVEVA APC:</b> Extrae el máximo valor de sus procesos al reducir las fluctuaciones de control
<b>AVEVA™ Batch Management:</b> Gestione de forma eficaz las operaciones de lotes de múltiples flujos y productos que se encuentran en las industrias de procesos para maximizar la utilización de activos, el rendimiento de la planta y la agilidad de la receta	<b>AVEVA™ Offsites Management:</b> Proporciona información de movimiento e inventario precisa, confiable y accesible, automatización de movimiento y optimización de múltiples mezclas fuera de línea / en línea.
<b>AVEVA™ Insight:</b> Capacidades de información procesable e Inteligencia Artificial para ayudar a sus equipos a mejorar la confiabilidad de los activos y el desempeño operativo.	<b>Modelos de Reactores de Refinería de AVEVA™:</b> Se utilizaron rigurosos modelos cinéticos para optimizar el funcionamiento de las unidades del reactor.
<b>AVEVA™ APC:</b> Extrae el valor máximo de sus procesos al reducir las fluctuaciones de control	<b>AVEVA™ Production Accounting:</b> Aborda el problema urgente de las pérdidas no contabilizadas para refinerías, plantas petroquímicas y otras instalaciones de procesamiento.

Para obtener más información sobre cómo AVEVA puede ayudarle a optimizar su cadena de valor en las industrias de manufactura y procesos, visite [aveva.com/en/solutions/performance/value-chain-optimization](https://aveva.com/en/solutions/performance/value-chain-optimization) o para hablar con uno de nuestros expertos, visite [aveva.com/en/contact](https://aveva.com/en/contact)



© 2021 AVEVA Group plc y sus subsidiarias. Reservados todos los derechos. AVEVA y el logotipo de AVEVA son una marca comercial o una marca comercial registrada de AVEVA Group plc en los EE.UU. y otros países. Todos los nombres de productos mencionados son marcas comerciales de sus respectivos titulares.